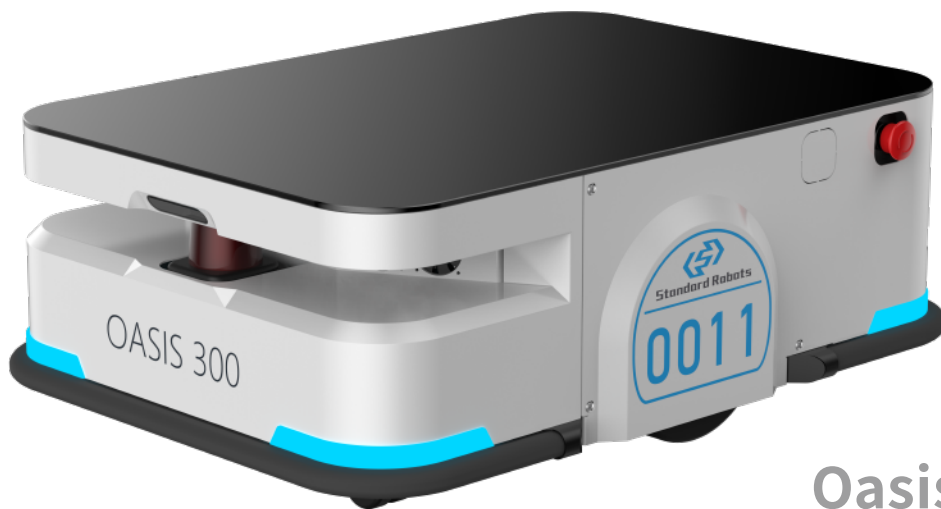


Oasis 300UL



Oasis 300UL

产品介绍

Introduction

Oasis 300UL自主移动机器人 (AMR) 专为工业环境中的物料运输而设计, 可为客户提供端到端工厂整体物流解决方案。

Oasis 300UL采用激光SLAM导航技术, 无需铺设固定的基础设施, 可为客户提供灵活多变的运输解决方案。Oasis 300UL每小时时速可达7KM/h, 更高的速度可为客户提供更高效的服务。并且可以配备不同的附件以满足设施和有效载荷的需求。Oasis 300UL采用自动充电技术, 可支持7*24不间断运行, 再繁忙的业务也能轻松应对。

产品特点

Feature



快速部署

激光SLAM导航, 无需铺设磁条、二维码等实体辅助导航物即可完成部署



高拓展性

多接口主控器与工业设计, 可实现顶层模块多样化定制, 匹配不同生产工艺和物料搬运需求。



数据可视化

可外接企业WMS/ERP/MES等系统, 自动上下电梯, 出入自动门, 智能化收集并上报物流数据, 自动化与信息化同步提升。



智能避障绕障

激光雷达、视觉摄像头、惯导等多传感器融合, 全方位保证运行安全, 实现自动避障、绕障。

产品参数

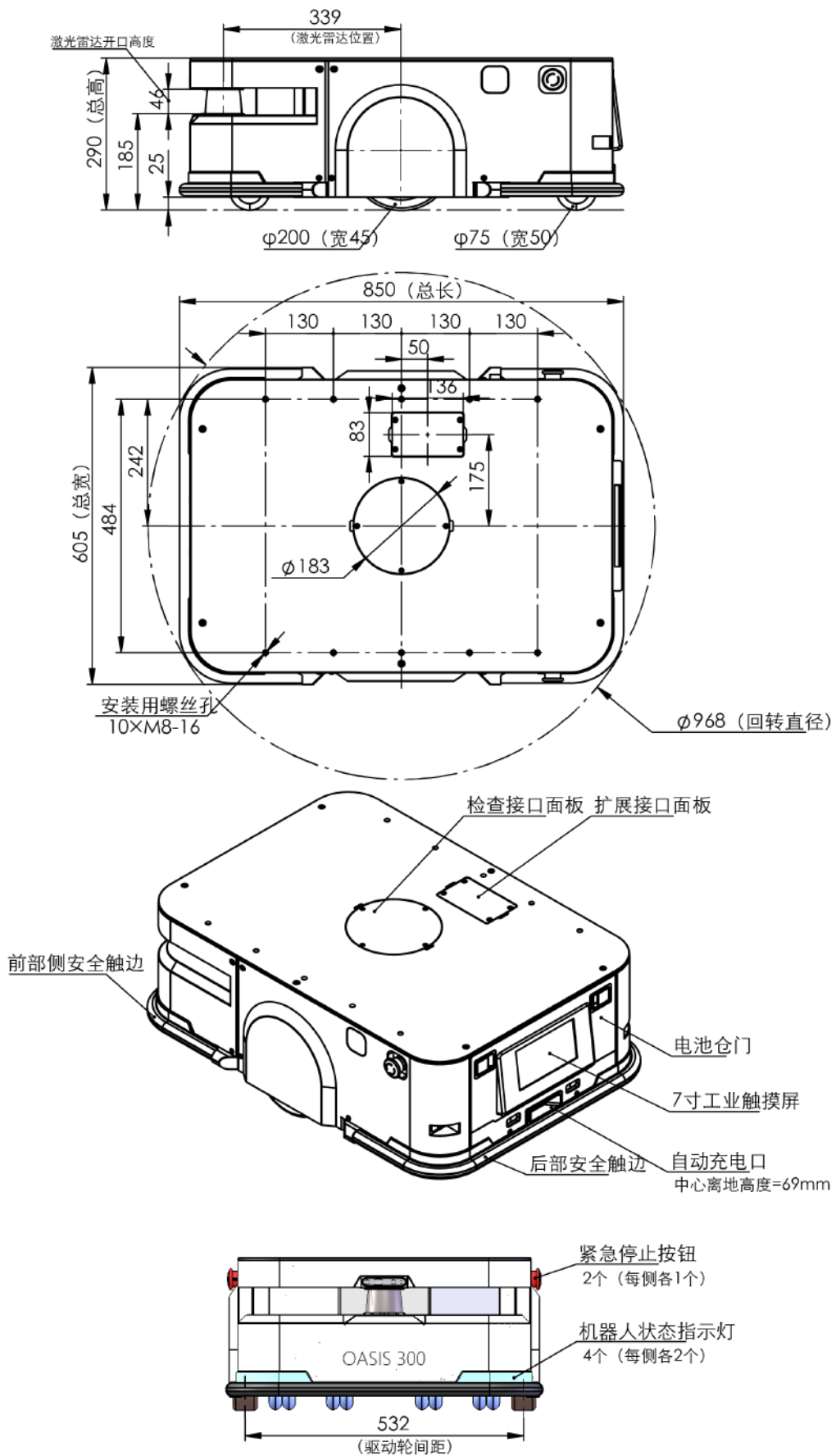
Parameter

基本参数	雷达布局	前方单雷达	
	外形尺寸 (长*宽*高mm)	850*605*290	尺寸公差±2mm
	负载表面尺寸 (长*宽mm)	815*560	尺寸公差±2mm
	自重 (Kg)	128	平台
	最大载重 (Kg)	300	包含载具重量
	导航方式	激光SLAM	
	二维码辅助定位	选配	
	无线通信	2.4Ghz	802.11b/g/n
	5Ghz	802.11a/n/ac	
运动性能	最大速度 (m/s)	1.57	
	加速度 (m/s ²)	0.5	
	工作速度 (m/s)	前进: 1.0 后退: 0.3	
	转弯半径 (mm)	0	
	回转半径 (mm)	484	
	爬坡能力	3°/5%	
	越障高度 (mm)	10	
	过缝宽度 (mm)	30	
	离地间隙 (mm)	27	
	行走通道宽度 (mm)	Min 750	
	回转通道宽度 (mm)	Min 1000	
	站点定位精度 (mm)	±10	
	站点角度精度 (°)	±1	
精准对接精度 (mm)	±5	选配【二维码辅助定位】	
安全防护	前侧雷达	标配	
	后侧雷达	无	
	视觉避障	标配	前方, 低矮物体识别
	接近传感器	标配	4个后方
	触边	标配	前后
	急停按钮	标配	2个
交互设计	指示 灯音响 显示屏	标配	
续航性能	电池容量	51.2V30Ah	磷酸铁锂电池
	续航时间 (h)	8	负载300kg, 包含载具重量
	电池寿命 (次)	DOD≥80% 1500	0.5C 充 1C 放 (常温)
	充电方式	自动+手动+电池更换	手动: 最大电流10A; 自动: 最大电流30A
	*2 充电时间 (h)	1	充电到95%
*1 对外接口	*3 电源输出口	2路DC51.2V1000W (40~57.6) 2路DC24V20W (稳压电源)	
	标准通信接口	1路RS232 1路CAN	
	I/O接口	支持CAN通信扩展	
运行环境	工作温度 (°C)	0~50	
	工作湿度 (%)	5~95	
	空气环境	无粉尘、易燃易爆、腐蚀性气体	
	室内/室外	室内	

- 1、对外接口详细用法联系斯坦德机器人获取使用文档;
- 2、采用自动充电桩充电;
- 3、DC24V对外供电最高20W, 有大功率需求时, 建议用DC51.2V转换成DC24V;

产品尺寸图

Product Framework



可搭载模组

Adaptable Module



背负模组

标准应用

移动机器人潜伏至物料/载具下方，通过顶升的方式抬起整个物料/载具并进行搬运，物料及载具的总重量不超过移动机器人的载重负荷。通过顶升背负可以执行更灵活的搬运任务，在窄道通行，小空间内的转弯、掉头行驶等场景具有较大优势。



牵引模组

标准应用

移动机器人潜伏至物料/载具下方，使用对外接口自动对接物料/载具，使用牵引的方式带动单个或多个物料/载具移动，物料/载具总重量不超过移动机器人的载重负荷。通过顶升牵引，可以实现更大尺寸料车、货架的搬运。



传输模组

非标准应用

移动机器人背负辊筒或传送带，可将货物直接搬运并输送到生产线或机床上，实现无需人力的自动化上下料。通过传输模组，可以解决货物重量太大，人力无法搬运的问题，进一步提升生产流程自动化，提高生产效率。

客户价值

Customer Value

提升生产效率

单台AMR替代2-3个人工，自动充电实现7x24全天运作，生产效率3倍提升。

提高信息透明度

信息化管理，通过中控系统实施管理物料的位置与情况，自动汇总生产数据。

降低维护成本

实时检测机器人任务执行与硬件状态，实现任务监控管理和硬件自检及故障快速诊断功能，降低维护成本。

回报周期短

减少现场改造工作量，提高部署效率，提升自动化水平，释放人力资源，降低生产成本。整体投资回报期小于3年。