



**Oasis 300C**



## Oasis 300C

### 产品介绍

#### Introduction

Oasis 300C自主移动机器人 (AMR) 专为工业环境中的物料运输而设计, 可与控制器集成以提供端到端解决方案。Oasis 300C结合了AGV的可靠性, 传送带的效率以及通过使用先进传感器和人工智能进行人员决策的灵活性。

Oasis提供灵活的自动化, 不需要固定的基础设施 (无信标, 磁带或预定义的激光路径) 可以每小时行驶7公里以上, 并且可以配备不同的附件以满足设施和有效载荷的需求。Oasis 300C可以使用自动电子技术24/7全天候运行, 以便在任务之间频繁, 快速地响应。

### 产品特点

#### Feature



#### 快速部署

激光SLAM导航, 无需铺设磁条、二维码等实体辅助导航物即可完成部署



#### 高拓展性

多接口主控器与工业设计, 可实现顶层模块多样化定制, 匹配不同生产工艺和物料搬运需求。



#### 数据可视化

可外接企业WMS/ERP/MES等系统, 自动上下电梯, 出入自动门, 智能化收集并上报物流数据, 自动化与信息化同步提升。



#### 智能避障绕障

激光雷达、视觉摄像头、惯导等多传感器融合, 全方位保证运行安全, 实现自动避障、绕障。

# 产品参数

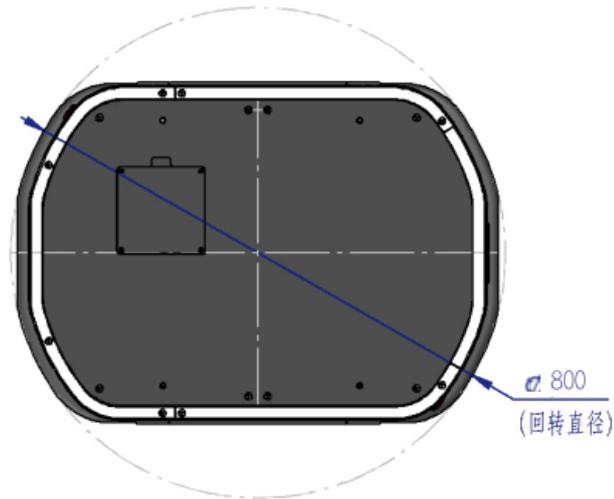
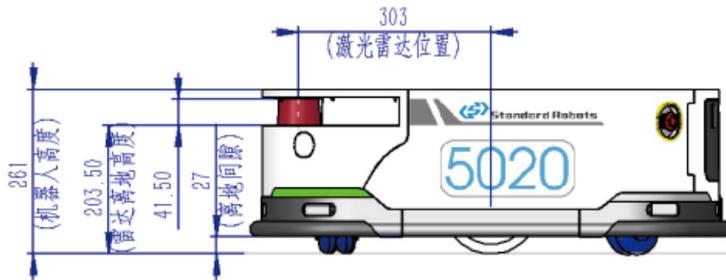
Parameter

基本参数	雷达布局	前方单雷达	
	外形尺寸 (长*宽*高mm)	760*545*260	尺寸公差±2mm
	负载表面尺寸 (长*宽mm)	715*525	尺寸公差±2mm
	自重 (Kg)	92.5	平台
	最大载重 (Kg)	300	包含载具重量
	导航方式	激光slam	
	二维码辅助定位	选配	
	无线通信	2.4Ghz 5Ghz	802.11b/g/n 802.11a/n/ac
运动性能	最大速度 (m/s)	1.57	
	加速度 (m/s <sup>2</sup> )	0.5	
	工作速度 (m/s)	前进: 1.0 后退: 0.3	
	转弯半径 (mm)	0	
	回转半径 (mm)	400	
	爬坡能力	3°/5%	
	越障高度 (mm)	10	
	过缝宽度 (mm)	30	
	离地间隙 (mm)	27	
	行走通道宽度 (mm)	Min 750	
	回转通道宽度 (mm)	Min 1000	
	站点定位精度 (mm)	±10	
	站点角度精度 (°)	±1	
	精准对接精度 (mm)	±5	选配【二维码辅助定位】
安全防护	前侧雷达	标配	
	后侧雷达	无	
	视觉避障	标配	前方, 低矮物体识别
	接近传感器	标配	4个后方
	触边	标配	前后
	急停按钮	标配	2个
交互设计	指示   灯音响   显示屏	标配	
续航性能	电池容量	51.2V25Ah	磷酸铁锂电池
	续航时间 (h)	8	负载300kg, 包含载具重量
	电池寿命 (次)	DOD≥80% 1500	0.5C 充 1C 放 (常温)
	充电方式	自动+手动+电池更换	手动: 最大电流10A; 自动: 最大电流30A
	*2 充电时间 (h)	1	充电到95%
*1 对外接口	*3 电源输出口	2路DC51.2V1000W (40~57.6) 2路DC24V20W (稳压电源)	
	标准通信接口	1路RS232 1路CAN	
	I/O接口	支持CAN通信扩展	
运行环境	工作温度 (°C)	0~50	
	工作湿度 (%)	5~95	
	空气环境	无粉尘、易燃易爆、腐蚀性气体	
	室内/室外	室内	

- 1、对外接口详细用法联系斯坦德机器人获取使用文档;
- 2、采用自动充电桩充电;
- 3、DC24V对外供电最高20W, 有大功率需求时, 建议用DC51.2V转换成DC24V;

# 产品尺寸图

Product Framework



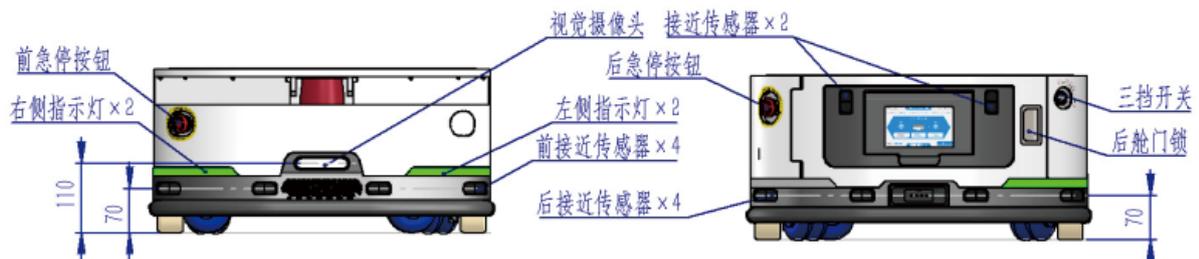
对外接口封板

顶板



5寸显示屏

自动充电口



## 可搭载模组

Adaptable Module



### 背负模组

标准应用

移动机器人潜伏至物料/载具下方，通过顶升的方式抬起整个物料/载具并进行搬运，物料及载具的总重量不超过移动机器人的载重负荷。通过顶升背负可以执行更灵活的搬运任务，在窄道通行，小空间内的转弯、掉头行驶等场景具有较大优势。



### 牵引模组

标准应用

移动机器人潜伏至物料/载具下方，使用对外接口自动对接物料/载具，使用牵引的方式带动单个或多个物料/载具移动，物料/载具总重量不超过移动机器人的载重负荷。通过顶升牵引，可以实现更大尺寸料车、货架的搬运。



### 传输模组

非标准应用

移动机器人背负辊筒或传送带，可将货物直接搬运并输送到生产线或机床上，实现无需人力的自动化上下料。通过传输模组，可以解决货物重量太大，人力无法搬运的问题，进一步提升生产流程自动化，提高生产效率。

## 客户价值

Customer Value

### 提升生产效率

单台AMR替代2-3个人工，自动充电实现7x24全天运作，生产效率3倍提升。

### 提高信息透明度

信息化管理，通过中控系统实施管理物料的位置与情况，自动汇总生产数据。

### 降低维护成本

实时检测机器人任务执行与硬件状态，实现任务监控管理和硬件自检及故障快速诊断功能，降低维护成本。

### 回报周期短

减少现场改造工作量，提高部署效率，提升自动化水平，释放人力资源，降低生产成本。整体投资回报期小于3年。